



Srednja medijska in grafična šola Ljubljana

n: Pokopališka 33, 1000 Ljubljana, Slovenija
e: tajnistvo@smgs.si, www.smgs.si

KATALOG ZNANJA

Izobraževalni program: Grafični tehnik SSI, Grafični tehnik PTI

Letnik: 4., 2.

Obseg modula: 68 ur

Kreditne točke: 3 KT

Izbirnost: modul je obvezen za vse dijake z izbiro 2 (Knjigoveštvo, Kartonažerstvo)

Izdelali: Valerija Kranjec, Martina Koražija

1. Ime modula: KONSTRUKCIJA ŠKATEL (ODPRTI KURIKUL/OK)

2. Usmerjevalni cilji

Dijak bo zmožen:

- > določiti zaporedje tehnoloških operacij pri izdelavi embalaže iz valovitega kartona,
- > uporabljati program za konstrukcijo škatel EngView,
- > prepoznati kaširano embalažo,
- > razlikovati med tehnološkim postopkom izdelave rezane in izsekane embalaže,
- > uporabljati strokovno terminologijo.

3. Vsebinski sklopi

- > Tehnološki postopek izdelave rezane embalaže
- > Tehnološki postopek izdelave kaširane embalaže

1. Vsebinski sklop: Tehnološki postopek izdelave rezane embalaže

Poklicne kompetence:

- > pozna tehnološki postopek izdelave rezane embalaže.

Operativni cilji:

INFORMATIVNI CILJI	FORMATIVNI CILJI
<p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none">– pozna materiale, ki so primerni za izdelavo rezane embalaže;– pozna stroje sloter, casemaker, šivalni in lepilni stroj;– opiše postopek konstruiranja embalaže iz »sloter« materiala;– opiše namen tovrstne embalaže;– razlikuje tehnološki postopek izdelave izsekane in rezane embalaže;– opiše tehnološki postopek izdelave rezane embalaže.	<p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none">– izbere material in izračuna porabo;– izdelava vzorec rezane embalaže s pomočjo programa EngView in digitalnega rezalnika;– izvaja vizualno in mersko kontrolo izdelka;– izdelava poročilo o opravljenem delu.

2. Vsebinski sklop: Tehnološki postopek izdelave kaširane embalaže

Poklicne kompetence:

- > pozna tehnološki postopek izdelave kaširane embalaže.

Operativni cilji:

INFORMATIVNI CILJI	FORMATIVNI CILJI
<p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none">– pozna materiale, ki so primerni za kaširanje in jih opiše;– pozna delovanje kaširnega stroja;– opiše tehnološki postopek izdelave kaširane embalaže;– opiše namen tovrstne embalaže.	<p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none">– izbere in pripravi material za kaširanje;– pripravi lepilno napravo;– izdelava vzorec iz kaširane pole s pomočjo programa EngView in digitalnega rezalnika;– izvaja vizualno in mersko kontrolo izdelka;– izdelava poročilo o opravljenem delu.